

TENTAMEN I KEMISK REAKTIONSTEKNIK

lördagen den 24 maj 1997 kl 14:15 - 19:15

Ansvarig lärare: Said Irandoost 031-772 3023 / 031-40 65 35 / 070-753 5023

) Said Irandoost kommer att besöka tentamenslokalen mellan kl 15:30 och 16:00

) Granskning av tentamensrättningen kan ske tidigast den 6/6-1997

Tillåtna hjälpmedel:

Valfri räknare

Formelsamling utgiven av institutionen

TEFYMA

Standard Mathematics Handbook

Beta Mathematics Handbook

Physics Handbook

Handbook of Chemistry and Physics

Ej tillåtna hjälpmedel:

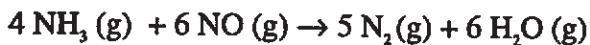
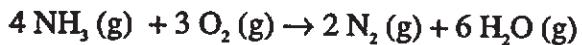
Kompendium i KRT och KRT övning

Lösta exempl

Lycka till!

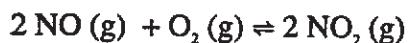
Uppgift 1 (materialbalans)**6 poäng**

Salpetersyra tillverkas genom katalytisk oxidation av ammoniak vid 850 °C. De huvudsakliga reaktionerna är



I denna reaktor sker en fullständig omsättning m a p ammoniak. Dessutom gäller i reaktorutflödet att 5% av tillförd ammoniak har gett N₂.

Reaktionsgaserna kyles i ett senare steg varvid följande jämvikt inställer sig (ingen gas kondenserar vid kylningen)

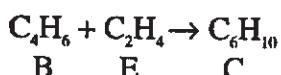


med jämviktskonstanten K_p = 10³ bar⁻¹.

NO₂ löses sedan i vatten och ger HNO₃. Beräkna hur många mol luft / mol NH₃, som måste tillföras i det färsk inflödet för att 90% av tillförd NH₃ skall ge NO₂. Trycket i alla delar av anläggningen är 10 bar. Alla procentangivelser är mol-%.

Uppgift 2 (ideal tubreaktor)**6 poäng**

Butadien (B) reagerar i gasfas med eten (E) och ger cyklohexen (C) enligt



$$r = k(T) c_B c_E$$

Reaktionen sker i en adiabatisk tubreaktor. Inflödet består av en ekvivmolekylär blandning av butadien och eten vid 450 °C och 1 atm. Reaktionen är av första ordningen m a p både butadien och eten.

Beräkna den reaktorvolym som krävs för att åstadkomma 10% omsättning m a p butadien då inflödet av butadien är 5 mol/s.

För reaktionen gäller följande data:

$$k = 10^{4,5} e^{-110,000/(R T)} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

$$\Delta H = -120 \text{ kJ mol}^{-1} \text{ vid } 450 \text{ °C}$$

$$c_{pB} = 154 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$c_{pE} = 84,4 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$c_{pC} = 249 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

Molvärmena antages vara konstanta.

Uppgift 3 (reaktorstabilitet)

6 poäng

Hastighetsekvationen för hydrering av omättade kolväten vid ett överskott av väte och i närvaro av en fast katalysator kan skrivas

$$r = k c / (1 + K c)^2 \quad \text{mol / (s m}^3 \text{ katalysator)}$$

där c är koncentrationen av det omättade kolvätet.

Vid en hydrering, som utfördes i en fluidiserad bädd vilken i föreliggande fall kan uppfattas som en ideal isoterm tankreaktor, gäller följande betingelser:

$$q / (k V_{\text{ka}}) = 0,019 \text{ (dimensionslös)}$$

q = volymflödeshastighet

V_{ka} = volym av katalysator

$$K = 0,2832 \text{ m}^3/\text{mol}$$

Koncentrationen av omättat kolväte i inflödet är $c_i = 46,6 \text{ mol/m}^3$. Beräkna vid vilken omsättningsgrad m på kolvätet som man erhåller en instabil driftpunkt.

Uppgift 4 (uppehållstidsfördelning, icke-ideal reaktor)

5 poäng

Uppehållstidens fördelningen studeras i en kontinuerligt arbetande reaktor. Spårämnet tillförs till inflödet som en mycket kort och ideal puls, varefter spårämnets fördelning mäts i reaktorns utflöde. Tiden noll vid dessa mätningar avser tidpunkten för spårämnets injicering. Följande sammanhörande värden mellan tid och spårämneskoncentration i utflödet erhölls:

<u>tid/min</u>	<u>spårämneskonc. / (mg/l)</u>
0	0
1	0
3	0
5	10
7	10
9	10
11	10
13	0
15	0

Beräkna hur många seriekopplade ideala och lika stora tankreaktorer som denna strömningsbild motsvarar. Vad blir omsättningsgraden för reaktanten A ($A \rightarrow R$, $r = k c_A$, där $k = 0,1 \text{ min}^{-1}$) över denna reaktor?

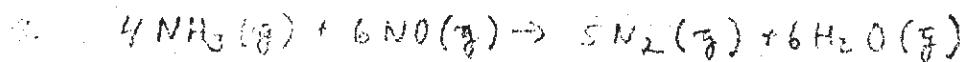
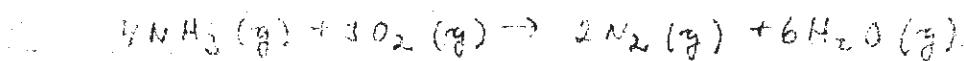
Uppgift 5 (beskrivande)

7 poäng

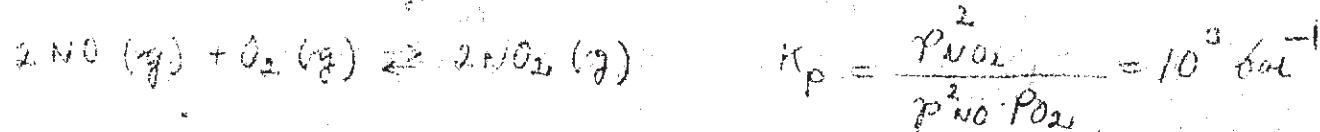
- a) Vilken fysikalisk grund har segregationsmodellen? Beskriv hur denna modell används.
- b) Vad är det för skillnad mellan öppen och sluten mätsträcka vid användning av dispersionsmodellen och vad får den skillnaden för konsekvens vid formuleringen av de ekvationer som beskriver en icke-ideal tubreaktor?
- c) Förklara varför reaktionshastigheten för en exoterm adiabatisk jämviktsprocess går genom ett maximum med ökande omsättningsgrad.
- d) Utgående från reaktanten A fås den önskade produkten B och biprodukten C. Beskriv ett experimentellt sätt för att kunna avgöra om reaktionsmekanismen är parallell ($A \rightarrow B$ och $A \rightarrow C$) eller konsekutiv ($A \rightarrow B \rightarrow C$).
-

97-05-24

reaktionsmekanismus:



partiellreaktion i luftan:



växterbar: 1 mol NH₃ och 4 mol luft ger sidvärket i färskluft

$$F_{\text{NH}_3} = 4$$

$$F_{\text{luft}} = 4 \text{ g}$$

$$F_{\text{O}_2\text{f.}} = 0.21 \cdot 4 \text{ g} = 0.84 \text{ g}$$

$$F_{\text{N}_2\text{f.}} = 0.79 \cdot 4 \text{ g} = 3.16 \text{ g}$$

Hälftenhetensförtighet i reaktionsflödet:

$$\left\{ \begin{array}{l} F_{\text{NH}_3} = 0 = 4 - 4R_1 - 4R_2 - 4R_3 \\ \qquad \qquad \qquad R_1 = \frac{\xi_1}{S_1}, \quad R_2 = \frac{\xi_2}{S_2}, \quad R_3 = \frac{\xi_3}{S_3} \end{array} \right. \quad (1)$$

$$F_{\text{O}_2} = 0.84 \text{ g} = 5R_1 + 3R_2 \quad (2)$$

$$F_{\text{N}_2} = 3.16 \text{ g} = 2R_2 + 5R_3 \quad (3)$$

$$F_{\text{NO}} = 4R_1 + 6R_3 \quad (4)$$

$$F_{\text{H}_2\text{O}} = 6(R_1 + R_2 + R_3) \quad (5)$$

$$\text{Korr (1) giv } R_1 + R_2 + R_3 = 1$$

$$\text{Korr (5) giv } F_{\text{H}_2\text{O}} = 6$$

1% av 4,16 g/dl NH₃ gav ξ_1

$$\frac{0.05 \cdot 4}{2} = \frac{\xi_1}{2R_2 + 5R_3}$$

$$0.1 = \frac{\xi_1}{2R_2 + 5R_3}$$

$$(2) \text{ gen } F_{N_2} = 3.16y + 0.1$$

15% av tillförd NH_3 ger NO

$$F_{NO} = 0.95 \cdot 4 = 4R_1 - 6R_3 \quad \text{enligt ovan (4)}$$

$$R_1' = \frac{4}{3.8} R_1 = \frac{4}{3.8} R_1 - 6R_3 \quad (7)$$

av (6) och (7) ins i ovan (2).

$$F_{O_2} = 0.84y - 5(0.95 + 1.5R_3) - 3(0.05 - 2.5R_3) = 0.84y - 4.90$$

molflödesbeständigheter efter Bayliss vid jämvikt:

90% av tillförd NH_3 ger NO_2 .

$$F_{NO_2} = 0.9 \cdot 4 = 3.6$$

$$F_{NO} = 3.8 - 3.6 = 0.2$$

$$F_{O_2} = 0.84y - 4.90 - \frac{3.6}{2} = 0.84y - 6.70$$

$$F_{N_2} = 3.16y + 0.1$$

$$F_{H_2O} = 6$$

$$F_{tot} = 4.0y + 3.2$$

$$P_i = \frac{F_i}{F_{tot}} \cdot P$$

$$K_P = \frac{F_{NO_2}^2}{F_{N_2}^2} \cdot \frac{F_{tot}}{F_{O_2}} \cdot \frac{1}{P}$$

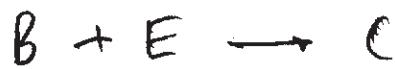
$$10^3 = \frac{3.6^2}{0.2^2} \cdot \frac{4.0y + 3.2}{0.84y - 6.70} \cdot \frac{1}{10}$$

$$\frac{y + 0.8}{0.84y - 6.70} = \frac{10^4}{182.4} = 7.72$$

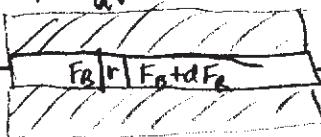
$$y = \underline{\underline{9.58}}$$

970524

"Tavellösning"



$$r = k(T) \cdot c_B \cdot c_E$$

 \xrightarrow{z} 

Sökt: V. för 10% omsetningsgrad
av B.

$$\text{Adiabatiskt hub: } T = f_1(x) = f_2(z) = f_3(F_B)$$

$$r = f_4(T, x) = f_5(x) = F_6(F_B)$$

E: Sätt F_B till olika värden, beräkna T ur V.B., beräkna r , integrera för att få V .

$$F_{BF} = 5 ; F_{EF} = 5 ; F_{CF} = 0 \text{ mol/s}$$

$$T_f = 450 + 273,2 \text{ K} = 723,2 \text{ K} = T_{ref} \text{ (ly } \Delta H \text{ är givet i } 450\text{)}$$

$$P = 101325 \text{ Pa}$$

$$x = 0,1 \text{ molar B}$$

$$\Delta H = -120 \cdot 10^3 \text{ J/mol}$$

$$c_{pB} = 154 ; c_{pE} = 84,4 ; c_{pC} = 249 \text{ J/mol K}$$

$$R = 8,314 \text{ J/mol K}$$

Värmebalans (över godtycklig volym)

$$Q_{in} - Q_{out} + Q_r = 0$$

$$\Rightarrow Q_{out} = Q_r \quad (\text{ly } T_{ref} = T_f \Rightarrow Q_{in} = 0)$$

$$Q_r = (F_{BF} - F_B) \cdot (-\Delta H)$$

$$Q_{out} = \sum F_i c_{pi} \cdot (T - T_f)$$

$$\Rightarrow T = T_f + Q_r / (F_C \cdot c_{pC} + F_E \cdot c_{pE} + F_C \cdot c_{pC})$$

~~Materialbalans over dV mas. B.~~

$$F_B - (F_0 + dF_B) - k(T) \cdot c_B \cdot c_E \, dv = 0$$

$$\Rightarrow dv = \frac{-dF_B}{k(T) c_B c_E}$$

$$\Rightarrow V = - \int_{F_{0f}}^{F_B^{\text{out}}} \frac{dF_B}{k(T) c_B c_E}$$

$$k(T) = 10^{4.5} e^{-110000/RT} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

$$c_B = \frac{P}{RT} \cdot \frac{F_B}{F_{0f}} = \frac{P}{RT} \cdot \frac{F_B}{F_B + F_B + (F_{0f} - F_B)} = \frac{P}{RT} \cdot \frac{F_B}{F_{0f} + F_B}$$

$$c_E = c_B$$

$$I = \frac{1}{k(T) \cdot c_B \cdot c_E}$$

Skapa tabell : F_B F_E F_C $\text{dr } T$ k $c_B = c_E$ I

Integral numeriskt med t ex trapetsformeln: se bilaga!

Tentauappgfit 970524 nr 2

F_B (mol/s)	F_E (mol/s)	F_C (mol/s)	Qr (J/s)	T (K)	k (m ³ mol ⁻¹ s ⁻¹)	c_B = c_E (mol/m ³)	I (m ³ mol s ⁻¹)
5.00	5.00	0.00	0.00E+00	723.2	3.59E-04	8.43	39.27
4.95	4.95	0.05	6.00E+03	728.2	4.07E-04	8.33	35.44
4.90	4.90	0.10	1.20E+04	733.3	4.61E-04	8.23	32.05
4.85	4.85	0.15	1.80E+04	738.3	5.21E-04	8.13	29.04
4.80	4.80	0.20	2.40E+04	743.3	5.88E-04	8.03	26.36
4.75	4.75	0.25	3.00E+04	748.3	6.63E-04	7.93	23.97
4.70	4.70	0.30	3.60E+04	753.3	7.45E-04	7.84	21.83
4.65	4.65	0.35	4.20E+04	758.3	8.37E-04	7.74	19.92
4.60	4.60	0.40	4.80E+04	763.3	9.38E-04	7.65	18.21
4.55	4.55	0.45	5.40E+04	768.3	1.05E-03	7.56	16.67
4.50	4.50	0.50	6.00E+04	773.3	1.17E-03	7.47	15.29

$$0.05 * (I_1/2 + \text{sum} (I_2 : I_{10}) + I_{11}/2) = \\ 12.54 \frac{\text{m}^3}{\text{s}}$$

% Tenta 970524 Uppgift 2

```

% global B E C Ff Tf cp P R DH

B=1; % Index butadien
E=2; % Index eten
C=3; % Index cyklohexan

Ff(B)=5; % Inflöde butadien mol/s
Ff(E)=5; % Inflöde eten mol/s
Ff(C)=0; % Inflöde cyklohexan mol/s
Tf=450+273.2; % Temp. inflöde K (=referenstemp.)
P=101325; % Totaltryck Pa
x=0.1; % Omsättning butadien
DH=-120e3; % Reaktionsentalpi vid 450 C, J/mol
cp(B)=154; % Molvärme butadien J/molK
cp(E)=84.4; % Molvärme eten J/molK
cp(C)=249; % Molvärme cyklohexan J/molK
R=8.314; % Gaskonstanten J/molK

N=10; % Antal steg i integrering

F=zeros(N+1,3);
F(:,B)=[Ff(B)*[1:-1/N*x:1-x]]';
F(:,E)=F(:,B);
F(:,C)=Ff(B)-F(:,B);

% Värmebalans Qin - Qut + Qr = 0
% => Qut = Qr (ty Tref = Tf => Qin = 0)

Qr=(Ff(B)-F(:,B))*(-DH);

% Qut = (summa Fi cpi) * (T-Tf)

T=Tf+Qr./ (F*cp');

% Materialbalans FB - (FB+dFB) - k(T)cBcE dV = 0
% => dV = - dFB/k(T)cBcE

k=10^4.5*exp(-110e3./ (R*T));

cB=P./ (R*T).*F(:,B)./(2*Ff(B)-F(:,B));
cE=cB;

I=1./ (k.*cB.*cE);

Vtrap=-trapz(F(:,B), I);           ⇒ V = 3,5622 m³
Vint=-quad8('f9705242', Ff(B), Ff(B)*(1-x), 1e-8, 1);   ⇒ V = 3,5605 m³

```

```
function f=f9705242(FB)

global B E C Ff Tf cp P R DH

N=length(FB);
F=zeros(N,3);
F(:,B)=FB';
F(:,E)=F(:,B);
F(:,C)=Ff(B)-F(:,B);

% Värmebalans Qin - Qut + Qr = 0
%
% => Qut = Qr (ty Tref = Tf => Qin = 0)

Qr=(Ff(B)-F(:,B))*(-DH);

% Qut = (summa Fi cpi) * (T-Tf)

T=Tf+Qr./(F*cp');

% Materialbalans FB - (FB+dFB) - k(T)cBcE dV = 0
%
% => dV = - dFB/k(T)cBcE

k=10^4.5*exp(-110e3./ (R*T));

cB=P./(R*T).*F(:,B)./(2*Ff(B)-F(:,B));
cE=cB;

f=1./ (k.*cB.*cE);
```

skrifter 970524

reakt: omätt kolv. + $H_2 \rightarrow$ mätt. kolv.

$$r = \frac{kc}{(1+Kc)^2} \quad (C = \text{omätt})$$

mol/ $s\text{m}^3\text{kat}$

Givet: $\frac{q}{kV_{\text{kat}}} = 0,019$, $K = 0,2832 \text{ m}^3/\text{mol}$

$C_f = 46.6 \text{ mol/m}^3$, reaktor är som
isotermt ideal tank

Sökt: instabil driftspunkt, X^{instabil}

MB map omättat över tank

$$F_{Af} - F_{Af}(1-x) - r V_{\text{kat}} = 0 \Rightarrow$$

$$M_b = F_{Af} x = q C_f x$$

$$M_r = r V_{\text{kat}} = \frac{kc}{(1+Kc)^2} V_{\text{kat}} = \frac{kV_{\text{kat}} C_f (1-x)}{(1+K C_f (1-x))^2}$$

är detta $M_b \leq M_r$ m. $k \cdot V_{\text{kat}}$ \Rightarrow

$$M_b^* = \frac{q}{kV_{\text{kat}}} C_f x = 0,019 \cdot 46.6 \cdot x$$

$$M_r^* = \frac{C_f (1-x)}{(1+K C_f (1-x))^2} = \frac{46.6 (1-x)}{(1+0,2832 \cdot 46.6 (1-x))^2}$$

Driftpunkter för då $M_b^* = M_r^*$

Plotta M_b^* & M_r^* och tas av

skärningspunkten \Rightarrow

$$x_1 = 0.39$$

$$x_2 = 0.80$$

$$x_3 = 0.95$$

Löst i förslut $x_1 = 0.394$

$$x_2 = 0.807$$

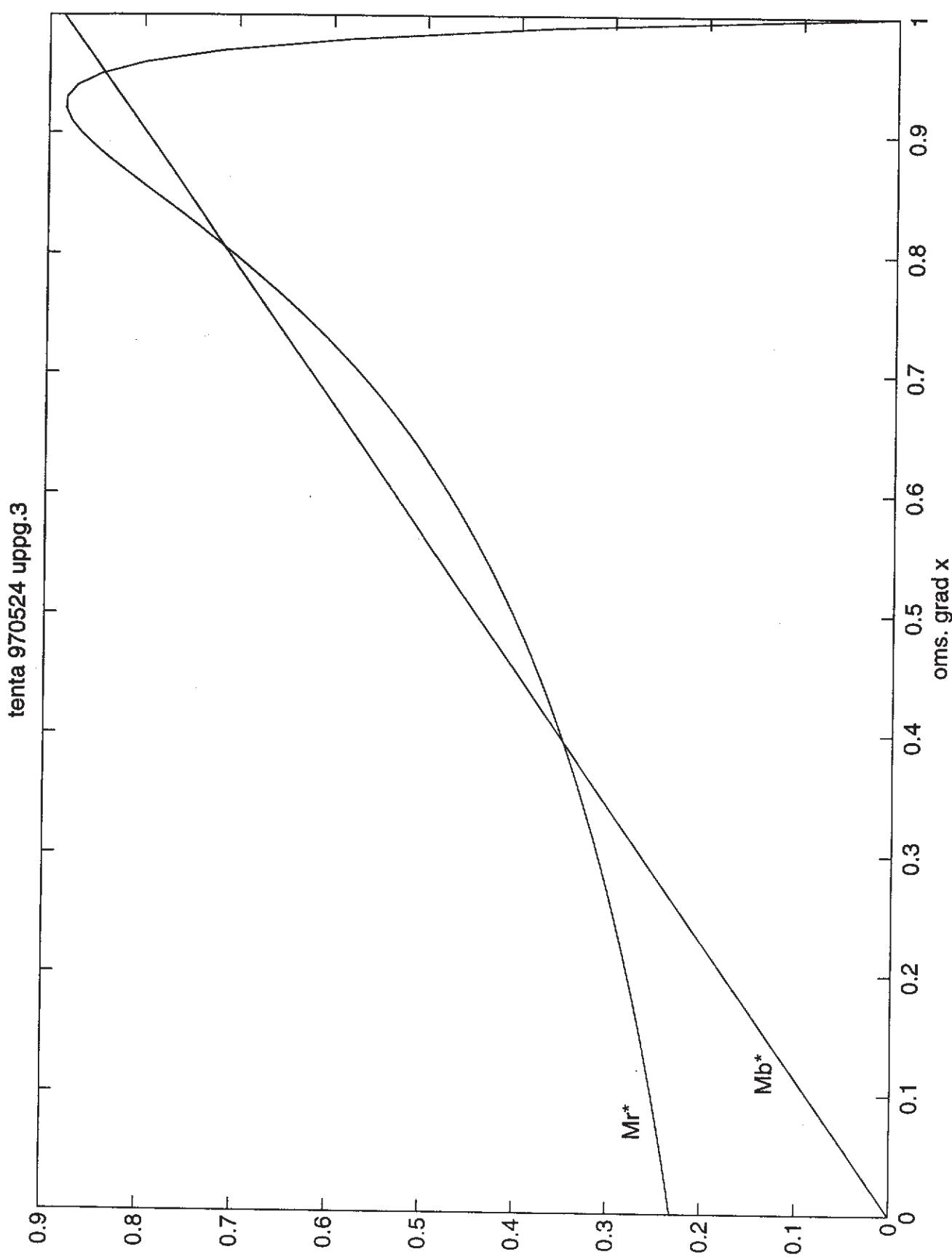
$$x_3 = 0.951$$

Stabilitet: En driftpunkt är instabil

då $\frac{dM_r}{dx} > \frac{dM_b}{dx}$ dvs.

då lutningen för M_r är större än lutningen för M_b \Rightarrow

$$x_2 = 0.807 \text{ är instabil}$$



p4
Best Σ mning av antal tankar:
 $t=[1 3 5 7 9 11 13 15]'$;
 $c=[0 0 10 10 10 10 0 0]'$;
 $c_integral=trapz(t,c);$
 $e=c./c_integral;$
 $t_medel=trapz(t,t.*e)$

$t_medel =$

8

$\sigma_2=(trapz(t,t.^2.*e))-t_medel.^2$

$\sigma_2 =$

5

$N=t_medel.^2/\sigma_2$

$N =$

12.8000

% Best Σ mning av oms. f \ddot{a} r en f \ddot{a} rsta ordningens reaktion
 $k=.1;$
 $x=1-1/((1+k*t_medel/N)^N)$

$x =$

0.5398